

TEKNAMOTOR

SKORPION 250 R



Opis urządzenia

Rębak **SKORPION 250 R** to maszyna przeznaczona do współpracy z ciągnikami o mocy min. 80 KM, zawieszana na trzypunktowym układzie z tyłu ciągnika. Doskonale sprawdza się przy pracy w terenie, gdzie jest utrudniony dojazd samochodem jak i również jest o wiele tańszą alternatywą dla rębaków spalinowych. Przestrzeń załadunku drewna, gardziel o wymiarach 420 mm szerokość i 255 mm wysokość pozwala na rozdrabnianie gałęzi wraz z konarami i odrostami (z liśćmi i z igliwem), a także okrągłego drewna do średnicy 25 cm. Ze względu na swoje osiągi rębak, może być używany zarówno przy wycinkach na poboczach dróg, w mieście jak i również przy pracach leśnych.

W rębaku Skorpion 250 R, układ tnący stanowi tarcza wyposażona w dwa lub trzy noże tnące, współpracująca z dwoma nożami podporowymi. Żywotność noży tnących została zoptymalizowana poprzez ich obustronne zaostrenie, co pozwala na obracanie ich o 180°, a w efekcie dwukrotnie dłuższe ich używanie. Wszystkie noże są wykonane z odpowiednio dobranych stali narzędziowych oraz poddane profesjonalnej obróbce cieplnej. Dodatkowo tarcza rębaka spełnia również zadanie wentylatora i wyrzuca uzyskany zrębek przez rurę wyrzutową z możliwością ustawienia jej w jakimkolwiek kierunku na pełnym promieniu 360°.

Rębak Skorpion 250 R posiada dwie rolki wciągające gałęzie napędzane osobnymi silnikami hydraulicznymi wraz z reduktorami. Układ hydrauliczny w rębaku jest napędzany z własnej pompy hydraulicznej, co zwalnia użytkownika z potrzeby korzystania z hydrauliki ciągnika.

Nad bezpieczeństwem operatora rębaka czuwa linkowy wyłącznik bezpieczeństwa, który poprzez pociągnięcie linki w dowolną stronę powoduje zatrzymanie hydraulicznego układu podawczego. Odblokowanie układu następuje przez wciśnięcie przycisku "Reset", następnie aby powrócić do cyklu pracy rębaka (wciągania materiału) należy wcisnąć przycisk "Do przodu". Zatrzymanie układu podawczego następuje również poprzez wciśnięcie przycisku "STOP AWARYJNY".

W standardzie jest on wyposażony w jeden z najnowocześniejszych elektronicznych systemów No-stress dostępnych na rynku europejskim, który automatycznie zapobiega przeciążeniu układu napędowego, poprzez czasowe zatrzymanie układu podającego. Edytowalne oprogramowanie systemu antypreciążeniowego No-stress pozwala w prosty sposób na zmianę ustawień pracy maszyny i dostosowanie do indywidualnych potrzeb. Program „grube drewno”, „cienkie drewno” umożliwi szybką zmianę trybu pracy rębaka celem dostosowania do aktualnie rozdrabnianego materiału i efektywniejszej pracy rębaka. System ten ma wbudowany licznik motogodzin.

Uzyskany poprzez proces zrębkowania zrębek może zostać wykorzystany do bezpośredniego spalania w piecach, do produkcji kompostu, do celów dekoracyjnych oraz po wtórnym rozdrobieniu przez młyn bijakowy jako surowiec do produkcji brykietu i pelletu.

Dane techniczne

MODEL URZĄDZENIA

SKORPION 250 R

Gabaryty (dł. x szer. x wys.) [mm]	2500 x 2030 x 2560
Waga [kg]	960
Średnica gałęzi [mm]	250
Ilość noży	2 lub 3 tnące + 2 podporowe
Szybkość podawania [mb/min]	do 42
Wydajność zrębkowania [m ³ /h]	do 18
Szerokość zrębka [mm]	od 9 do 14
Sposób podawania	dwie rolki zębate o napędzie hydraulicznym
Średnica tarczy [mm]	800
Wymiary gardzieli (szer. x wys.) [mm]	420 x 255
Rodzaj napędu	z WOM od ciągnika
Minimalna moc ciągnika [KM]	80

Wyposażenie standardowe:

- Wałek odbioru mocy.
- Rura wyrzutowa ze ślimakową obrotnicą 360°, deflektor.
- Własny system hydrauliczny.
- System antyprzeciążeniowy No-stress z licznikiem motogodzin.

Wyposażenie opcjonalne:

- Podwyższenie rury wyrzutowej.