

TEKNAMOTOR

SKORPION 120 S



Opis urządzenia

Rębak **SKORPION 120 S** jest maszyną skierowaną do firm komunalnych i drogowych, które potrzebują niezawodnego sprzętu do prac przy bieżących wycinkach zarówno w terenie zabudowanym jak i na poboczach dróg.

Wysoką wydajność tej maszyny przy mocy benzynowego silnika 25 KM chłodzonego powietrzem (zabudowanego maską) oraz przy wielkości gardzieli 285 mm szerokość i 165 mm wysokość pozwala na rozdrabnianie gałęzi wraz z konarami i odrostami (z liśćmi i z igliwem), a także okrągłego drewna do średnicy 12 cm. W celu utrzymania kilkugodzinnej, ciągłej pracy rębaka, zainstalowany jest w nim zbiornik paliwa o pojemności 40 l.

W rębaku Skorpion 120 S, układ tnący stanowi tarcza wyposażona w dwa noże tnące, współpracująca z dwoma nożami podporowymi. Żywotność noży tnących została zoptymalizowana poprzez ich obustronne zaostrenie, co pozwala na obracanie ich o 180 stopni, a w efekcie dwukrotnie dłuższe ich używanie. Wszystkie noże są wykonane z odpowiednio dobranych stali narzędziowych oraz poddane profesjonalnej obróbce cieplnej. Dodatkowo tarcza rębaka spełnia również zadanie wentylatora i wyrzuca uzyskany zrębek przez rurę wyrzutową z możliwością ustawienia jej w jakimkolwiek kierunku na pełnym promieniu 360 stopni.

Rębak Skorpion 120 S posiada dwie rolki wciągające gałęzie napędzane osobnymi silnikami hydraulicznymi.

Nad bezpieczeństwem operatora rębaka czuwa linkowy wyłącznik bezpieczeństwa, który poprzez pociągnięcie linki w dowolną stronę powoduje zatrzymanie hydraulicznego układu podawczego. Odblokowanie układu następuje przez wciśnięcie przycisku "Reset", następnie aby powrócić do cyklu pracy rębaka (wciągania materiału) należy wcisnąć przycisk "Do przodu". Zatrzymanie układu podawczego następuje również poprzez wciśnięcie przycisku "STOP AWARYJNY".

W standardzie jest on wyposażony w jeden z najnowocześniejszych elektronicznych systemów No-stress dostępnych na rynku europejskim, który automatycznie zapobiega przeciążeniu układu napędowego, poprzez czasowe zatrzymanie układu podającego. Edytowalne oprogramowanie systemu antypreciążeniowego No-stress pozwala w prosty sposób na zmianę ustawień pracy maszyny i dostosowanie do indywidualnych potrzeb. Program „grube drewno”, „cienkie drewno” umożliwi szybką zmianę trybu pracy rębaka celem dostosowania do aktualnie rozdrabnianego materiału i efektywniejszej pracy rębaka. System ten ma wbudowany licznik motogodzin.

Rębak Skorpion 120 S posiada europejską homologację, która pozwala na rejestrację maszyny i dopuszczenie do ruchu drogowego. Rębak wyposażony jest w hamulec najazdowy i postojowy, LED-owe

oświetlenie drogowe oraz do wyboru zaczep kulisty lub oczkowy.

Uzyskany poprzez proces zębkwania zębek może zostać wykorzystany w wielu celach, zarówno energetycznych jak i przemysłowych czy też nawet dekoracyjnych.

Dane techniczne

MODEL URZĄDZENIA

SKORPION 120 S

Gabaryty (dł. x szer. x wys.) [mm]	3680 x 1760 x 2250
Waga [kg]	860
Średnica gałęzi [mm]	120
Ilość noży	2 tnące + 2 podporowe
Szybkość podawania [mb/min]	do 33
Wydajność zębkwania [m ³ /h]	do 8
Szerokość zębka [mm]	od 9 do 11
Sposób podawania	dwie rolki zębate o napędzie hydraulicznym
Średnica tarczy [mm]	550
Wymiary gardzieli (szer. x wys.) [mm]	285 x 165

DANE TECHNICZNE SILNIKA

Model silnika	KOHLER Command PRO CH742
Pojemność skokowa [cm ³]	747
Moc silnika [KM]	25
Rodzaj chłodzenia	powietrze
Rodzaj paliwa	benzyna
Pojemność zbiornika paliwa [l]	40
Max. zużycie paliwa [l/h]	7,5
Rozruch	elektryczny

Wyposażenie standardowe:

- Licznik motogodzin.
- Koło zapasowe.
- Rura wyrzutowa ze ślimakową obrotnicą 360°, deflektor.
- LED-owe oświetlenie drogowe.
- System antyprzeciążeniowy No-stress.

Wyposażenie opcjonalne:

- Podwyższenie rury wyrzutowej.