

TEKNAMOTOR

SKORPION 350 EB



Opis urządzenia

Rębak Skorpion 350 EB jest stacjonarnym rębakiem bębnowym przeznaczonym do zrębkowania zrzyn o płaskiej powierzchni, okrągłaków, różnego rodzaju odpadów tartacznych i meblarskich o szerokości do 350 mm.

System sterowania rębaka stanowi szafa sterownicza, realizująca funkcje włączania, kontroli pracy, kontroli przeciążenia i wyłączania napędu. System tnący urządzenia stanowi bęben z 2, 3 lub opcjonalnie 4 nożami tnącymi. Zastosowanie sita w konstrukcji rębaka zapewnia osiągnięcie wysokiej regularności zrębka. Konfiguracja odpowiedniej ilości noży na bębnie oraz średnica otworów zastosowanego sita pozwala na uzyskanie zrębka o wymaganej wielkości. Materiał wsadowy transportowany jest do gardzieli rębaka za pomocą dwóch zębatych rolek podających napędzanych motoreduktorami.

Rębak standardowo wyposażony jest w główny silnik elektryczny wolnoobrotowy. Silnik ten w odróżnieniu od wysokoobrotowych charakteryzuje się stabilniejszą pracą i większym momentem obrotowym. Przy tej samej mocy silnika osiąga większe przeniesienie energii oraz poprzez powiększenie średnicy koła pasowego na silniku głównym - wydłuża się żywotności pasków klinowych. Napęd urządzenia stanowi silnik elektryczny o mocy 37 kW.

Rębak wyposażony jest w elektroniczny system kontroli pracy, który automatycznie zapobiega przeciążeniu układu tnącego, poprzez czasowe zatrzymanie układu podającego.

Skorpion 350 EB może współpracować zarówno z taśmowymi, jak również wibracyjnymi systemami załadowczo-transportowymi. Podstawowy zestaw urządzeń stanowi rębak, szafa sterownicza oraz opcjonalnie transporter załadowczy i transporter odbiorczy.

Uzyskany zrębek może zostać wykorzystany do bezpośredniego spalania w piecach lub jako surowiec do produkcji papieru, płyt meblowych oraz po wtórnym rozdrobnieniu przez młyn bijakowy do produkcji

brykietu i peletu.

Dane techniczne

MODEL URZĄDZENIA

SKORPION 350 EB

Gabaryty (dł. x szer. x wys.) [mm]	1950 x 1000 x 1260 (+400)*
Waga [kg]	1520**
Ilość noży [szt.]	2 tnące + 1 podporowy 3 tnące + 1 podporowy 4 tnące + 1 podporowy
Szybkość podawania [mb/min]	do 33
Wydajność zrębkowania [m ³ /h]	do 12***
Szerokość zrębka [mm]	od 20 do 30 od 15 do 25 od 10 do 15
Wymiary wlotu (szer. x wys.) [mm]	350 x 120
Średnica bębna tnącego [mm]	420
Obroty bębna tnącego [obr/min]	500
Sposób podawania	transporter taśmowy lub wibracyjny
Moc silnika głównego [kW]	37
Moc silników podających [kW]	2 szt. x 1,5
Moc silnika przy transporterze odbiorczym [kW]	1,1 (1,5)

()* - konstrukcja podwyższająca.

()** - waga zależy od wyposażenia.

()*** - wydajność zależy od ilości noży na bębnie, wielkości oczek w sicie, rodzaju rozdrabnianego odpadu, sposobu załadunku.

Wyposażenie standardowe:

- Szafa sterownicza
- Elektroniczny system antyprzeciążeniowy

Wyposażenie opcjonalne:

- Podajnik załadowniczy
- Podajnik odbiorczy
- Regulacja szybkości podawania