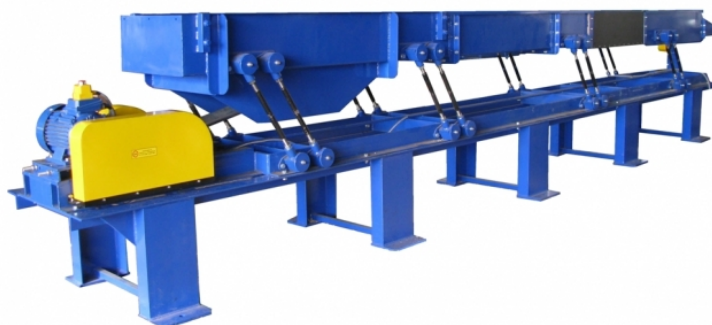


TEKNAMOTOR

TRANSPORTER WIBRACYJNY



Opis urządzenia

Nasza firma oferuje kompleksowe rozwiązania w zakresie taśmowych i wibracyjnych systemów załadowczo-transportowych zrębka.

Profesjonalna kadra konstruktorska przygotuje dla Państwa projekt zespołu urządzeń rozdrabniających z systemami transportowymi, stosownie do posiadanych odpadów i warunków przestrzennych.

Transporter wibracyjny jest idealnym przenośnikiem do podawania krótkich odpadów o różnorodnych kształtach geometrycznych np. klocków czy krótkich zręzyn. Przenośnik składa się z rynny połączonej elementami sprężystymi z ramą nośną oraz napędu. Transporter wibracyjny napędzany jest silnikiem elektrycznym przez układ mimośrodowy, który charakteryzuje się małym poborem mocy, co wynika z rezonansowego układu pracy przenośnika. W zależności od warunków lokalnych przenośnik ustawiany jest na fundamencie, na którym spoczywa rama nośna. Zaletą transportera wibracyjnego jest równomierne rozkładanie się materiału w rynnie i tym samym jego płynne podawanie do rębaka, co powoduje wydłużenie trwałości maszyny, poprzez równomierne obciążenie systemu tnącego. Równomierne rozłożenie materiału połączone z płynnym podawaniem zapewnia osiągnięcie maksymalnych wydajności rębaka.

W przypadku występowania elementów metalowych w materiale wsadowym transporter załadowczy wyposażony jest w wykrywacz (detektor) metalu.

Dane techniczne

Parametry przenośników wibracyjnych dotychczas wyprodukowanych przez nas są następujące:

- szerokość od 220 do 650mm
- długość od 3 mb. do 13 mb.