

# TEKNAMOTOR

## SKORPION 500 REF (fornir)



### Opis urządzenia

Rębak **Skorpion 500 REF** jest idealnym stacjonarnym rębakiem bębnowym przeznaczonym do zrębkowania różnego rodzaju odpadów poprodukcyjnych forniru tj. łuszczu i wałków połuszczarskich, odpadów meblarskich o szerokości do 500 mm.

System tnący urządzenia stanowi bęben z 2, 3 lub opcjonalnie 4 nożami tnącymi. Konstrukcja noży tnących ze stali narzędziowej to odporność na tępienie, długi czas eksploatacji. Ilości noży na bębnie oraz średnica otworów zastosowanego sita pozwala na uzyskanie zrębka o wymaganej wielkości. Materiał wsadowy transportowany jest do gardzieli rębaka za pomocą górnej rolki podającej i dolnego podajnika gąsiennicowego napędzanych motoreduktorami.

Rębak standardowo wyposażony jest w główny silnik elektryczny wolnoobrotowy. Silnik ten w odróżnieniu od wysokoobrotowych charakteryzuje się stabilniejszą pracą i większym momentem obrotowym. Przy tej samej mocy silnika osiąga większe przeniesienie energii oraz poprzez powiększenie średnicy koła pasowego na silniku głównym - zwiększa się żywotności pasków klinowych. Napęd urządzenia stanowi silnik elektryczny o mocy 45 lub 55 kW.

Rębak wyposażony jest w elektroniczny system kontroli pracy, który automatycznie zapobiega przeciążeniu układu tnącego, poprzez czasowe zatrzymanie układu podającego.

Rębak Skorpion 500 REF może współpracować zarówno z taśmowymi, jak również wibracyjnymi systemami załadowczo-transportowymi. Odbiór urobku może odbywać się pneumatycznie, za pomocą wentylatora ssąco-tłoczącego lub transportera taśmowego. Podstawowy zestaw urządzeń stanowi rębak, szafa sterownicza oraz opcjonalnie transporter załadowczy i transporter odbiorczy lub wentylator ssąco-tłoczący.

Uzyskany zrębek może zostać wykorzystany do bezpośredniego spalania w piecach lub jako surowiec do produkcji papieru, płyt meblowych oraz po wtórnym rozdrobnieniu przez młyn bijakowy do produkcji brykietu i peletu.

### Dane techniczne

#### MODEL URZĄDZENIA

Gabaryty (dł. x szer. x wys.) [mm]

Waga [kg]

Ilość noży [szt.]

#### SKORPION 500 REF

2050 x 1300 x 1300 (+400)\*

2300\*\*

2 tnące + 1 podporowy

	3 tnące + 1 podporowy
	4 tnące + 1 podporowy
Szybkość podawania [mb/min]	do 25,5
Wydajność zrębkowania [m <sup>3</sup> /h]	do 20
Szerokość zrębka [mm]	od 20 do 30
	od 15 do 25
	od 10 do 15
Wymiary wlotu (szer. x wys.) [mm]	500 x 210
Średnica bębna tnącego [mm]	450
Obroty bębna tnącego [rpm]	500
Sposób podawania	transporter taśmowy lub wibracyjny
Moc silnika głównego [kW]	45 lub 55
Moc silników podających [kW]	2 szt. x 1,5
Moc silnika przy transporterze załadowniczym [kW]	1,5

()\* - konstrukcja podwyższająca

()\*\* - waga zależy od wyposażenia

()\*\*\* - wydajność zależy od ilości noży na bębnie, wielkości oczek w sicie, mocy silnika, rodzaju rozdrabnianego odpadu, sposobu załadunku

#### Wyposażenie standardowe:

- szafa sterownicza
- elektroniczny system antyprzeciążeniowy

#### Wyposażenie opcjonalne:

- podajnik załadowniczy
- podajnik odbiorczy lub wentylator
- regulacja szybkości podawania

**Bardzo ważna uwaga:** wlot maszyny ma wysokość 210 mm, ale NIE MOŻEMY PRZETWORZYĆ materiału o takiej grubości !. Podczas pracy z materiałem może rozdrobnić odpad do 160 mm.