

# TEKNAMOTOR

## SKORPION 250 E / 250 EG



Skorpion 250 EG [B]

### Opis urządzenia

Rębak **Skorpion 250E /250EG** jest stacjonarnym rębakiem tarczowym służący do rozdrabniania zręzyn tartacznych, gałęzi, pni drzew o średnicy do 250 mm.

W rębaku Skorpion 250E /250EG, układ tnący stanowi tarcza wyposażona w dwa lub trzy noże tnące, współpracująca z dwoma nożami podporowymi. Żywotność noży tnących została zoptymalizowana poprzez ich obustronne zaostwienie, co pozwala na obracanie ich o 180°, a w efekcie dwukrotnie dłuższe ich używanie. Wszystkie noże są wykonane z odpowiednio dobranych stali narzędziowych oraz poddane profesjonalnej obróbce cieplnej. Dodatkowo tarcza rębaka spełnia również zadanie wentylatora i wyrzuca uzyskany zrębek przez rurę wyrzutową z możliwością ustawienia jej w jakimkolwiek kierunku na pełnym promieniu 360°.

Rębak oferowany jest w dwóch wersjach: z klasyczną ośmiokątną gardzielą załadowniczą (Skorpion 250 E) [A] lub stołem załadowniczym z zainstalowaną w nim zębatą gąsienicą (Skorpion 250 EG) [B], napędzany jest silnikiem elektrycznym o mocy 45 lub 55 kW. Rębak wyposażony jest w hydrauliczny system napędowy podawania materiału, napędzany z własnej pompy hydraulicznej.

Nad bezpieczeństwem operatora rębaka czuwa linkowy wyłącznik bezpieczeństwa, który poprzez pociągnięcie linki w dowolną stronę powoduje zatrzymanie hydraulicznego układu podawczego. Odblokowanie układu następuje przez wciśnięcie przycisku "Reset", następnie aby powrócić do cyklu pracy rębaka (wciągania materiału) należy wcisnąć przycisk "Do przodu". Zatrzymanie układu podawczego następuje również poprzez wciśnięcie przycisku "STOP AWARYJNY".

W standardzie wyposażony jest w elektroniczny system kontroli pracy, który automatycznie zapobiega przeciążeniu układu tnącego, poprzez czasowe zatrzymanie układu podającego. System ten ma wbudowany licznik motogodzin.

Uzyskany zrębek może zostać wykorzystany do bezpośredniego spalania w piecach, do produkcji kompostu, do celów dekoracyjnych oraz po wtórnym rozdrobnieniu przez młyn bijakowy jako surowiec do produkcji brykietu i peletu.

### Dane techniczne

#### MODEL URZĄDZENIA

Gabaryty (dł. x szer. x wys.) [mm]

#### SKORPION 250E / 250EG

3200 x 1400 x 2500 [A]

	3000 (3580 wymiar po rozłożeniu) x 1400 x 2550 [B]
Waga [kg]	1350 [A] 1800 [B]
Średnica gałęzi [mm]	250
Ilość noży	2 lub 3 tnące + 2 podporowe
Szybkość podawania [mb/min]	do 42
Wydajność zrębkowania [m <sup>3</sup> /h]	do 18
Szerokość zrębka [mm]	od 9 do 14
Sposób podawania	dwie rolki zębata o napędzie hydraulicznym [A] rolka zębata i podajnik gąsienicowy o napędzie hydraulicznym [B]
Średnica tarczy tnącej [mm]	800
Wymiary gardzieli (szer. x wys.) [mm]	420 x 255
Rodzaj napędu	silnik elektryczny
Moc silnika [kW]	45 / 55

#### Wyposażenie standardowe:

- Szafa sterownicza.
- Rura wyrzutowa ze ślimakową obrotnicą 360°, deflektor.
- Własny system hydrauliczny.
- Elektroniczny system antyprzeciążeniowy No-stress.

#### Wyposażenie opcjonalne:

- Podwyższenie rury wyrzutowej.